

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005 年 5 月 6 日 (06.05.2005)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2005/039855 A1

(51) 国際特許分類: **B29C 43/20, 49/02,**
49/22, B29B 11/12, 11/10 // B29L 22:00

1008522 東京都千代田区内幸町 1 丁目 3 番 1 号 Tokyo (JP).

(21) 国際出願番号: PCT/JP2004/015506

(72) 発明者; および

(22) 国際出願日: 2004 年 10 月 20 日 (20.10.2004)

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 渡辺 和伸 (WATANABE, Kazunobu) [JP/JP]; 〒2400062 神奈川県横浜市保土ヶ谷区岡沢町 2 2-4 東洋製罐グループ総合研究所内 Kanagawa (JP). 江藤 誠 (ETOH, Makoto) [JP/JP]; 〒2400062 神奈川県横浜市保土ヶ谷区岡沢町 2 2-4 東洋製罐グループ総合研究所内 Kanagawa (JP). 深堀 穂高 (FUKABORI, Hotaka) [JP/JP]; 〒2400062 神奈川県横浜市保土ヶ谷区岡沢町 2 2-4 東洋製罐グループ総合研究所内 Kanagawa (JP). 廣田 宗久 (HIROTA, Norihisa) [JP/JP]; 〒2400062 神奈川県横浜市保土ヶ谷区岡沢町 2 2-4 東洋製罐グループ総合研究所内 Kanagawa (JP). 柴田 誠士 (SHIBATA, Satoshi) [JP/JP]; 〒2400062 神奈川県横浜市保土ヶ谷区岡沢町 2 2-4 東洋製罐グループ

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

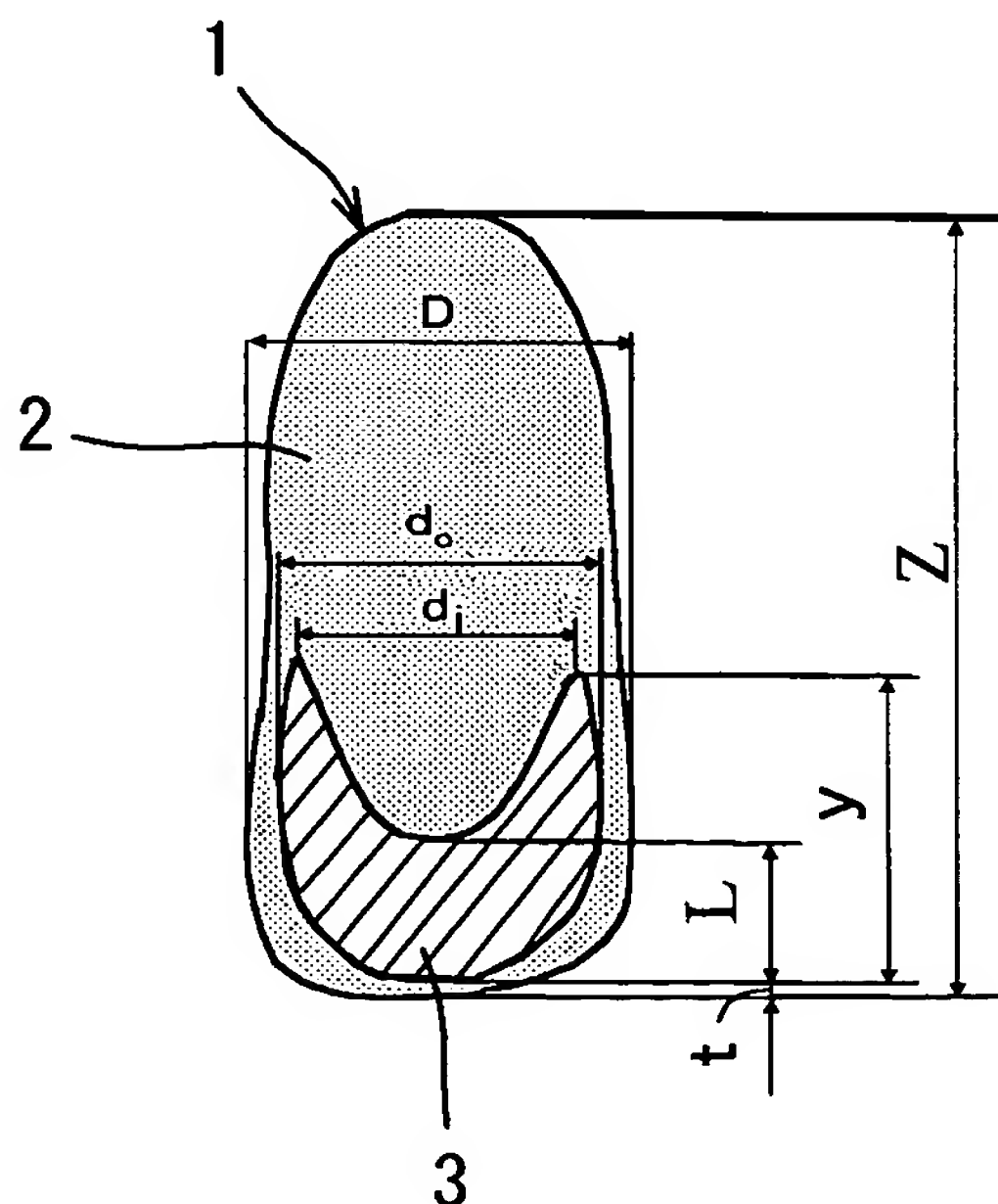
(30) 優先権データ:
特願 2003-361584
2003 年 10 月 22 日 (22.10.2003) JP

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 東洋製罐株式会社 (TOYO SEIKAN KAISHA, LTD.) [JP/JP]; 〒

[続葉有]

(54) Title: MULTILAYERED MOLTEN RESIN MASS, MULTILAYERED PREFORM FOR BLOW MOLDING FORMED FROM THE MULTILAYERED MOLTEN RESIN MASS BY COMPRESSION MOLDING, AND MULTILAYERED CONTAINER

(54) 発明の名称: 多層溶融樹脂塊及び該多層溶融樹脂塊から圧縮成形されたブロー成形用多層予備成形物並びに多層容器



(57) Abstract: A multilayered molten resin mass capable of giving a multilayered compression-molded object having a layer distribution in which an intermediate resin layer is located completely between the inner and outer resin layers and is evenly distributed in the peripheral directions. In the multilayered molten resin mass (1) for forming a multilayered compression-molded object, an interlayer resin (3) is embedded in an inner/outer resin (2) constituting the inner and outer layers, the interlayer resin (3) localizing in a lower part of the resin (2), with the distance t between the bottom of the interlayer resin (3) and the bottom of the multilayered molten resin mass (1) being up to 10% of the overall length of the multilayered molten resin mass. The shape of the interlayer resin (3) in the multilayered molten resin mass is regulated so as to be a recessed shape which satisfies the following requirements: y (length of umbrella part of the interlayer resin) $\geq L$ (length of central part of the interlayer resin); and $1 > d_0$ (maximum peripheral-direction outer diameter of the interlayer resin)/ D (peripheral-direction outer diameter of the multilayered molten resin mass) ≥ 0.5 .

(57) 要約: 多層圧縮成形物の層分布を中間樹脂層が内外樹脂層内に完全に位置し、且つ周方向に均一に分布した状態の多層圧縮成形物を得ることができる多層溶融樹脂塊を得る。多層圧縮成形物を形成するための多層溶融樹脂塊(1)において、中間層樹脂(3)が、内外層を構

成する内外樹脂(2)内に下側に偏心して内封され、該中間層樹脂(3)の下端から多層溶融樹脂塊(1)の下端までの距離 t が多層溶融樹脂塊全長の 10% 以下で、且つ y (中間層樹脂傘部長さ) $\geq L$ (中間層樹脂中央部長さ)、及び $1 > d_0$ 。(周方向における中間層樹脂最大外径) / D (周方向における多層溶融樹脂塊外径) ≥ 0.5 で、凹型形状となるように、多層溶融樹脂塊内での中間層樹脂 3 の形状を制御する。

WO 2005/039855 A1



総合研究所内 Kanagawa (JP). 今谷恒夫 (IMATANI, Tsuneo) [JP/JP]; 〒2300047 神奈川県横浜市鶴見区下野谷町 1-8 東洋製罐株式会社開発本部鶴見分室内 Kanagawa (JP).

(74) 代理人: 大城 重信, 外 (OSHIRO, Shigenobu et al.); 〒1050003 東京都港区西新橋 1-1 8-1 4 小里会館 504 Tokyo (JP).

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG,

SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。